



HURBAN

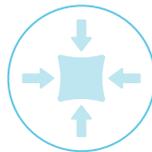
RESERVOIRS LATERAUX 16 Tonnes

Conçu pour les accès difficiles en milieu urbain, l'Hurban allie **maniabilité et performance**. **Polyvalent**, il est adapté aux petites interventions comme à l'entretien des réseaux collectifs et non collectifs. Son design a été pensé pour le confort de l'utilisateur.



MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant



COMPACT

- Un 19 tonnes concentré dans un 16 tonnes
- Idéal en milieu urbain grâce à sa longueur hors-tout réduite



ERGONOMIQUE

- Son design repensé, assure à l'utilisateur un confort de travail et une meilleure sécurité
- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité totale	8200 l
Capacité boue	5600 l
Capacité eau	2600 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

Version 1

- Pompe d'un débit de 93 l/mn à 210 bar + enrouleur d'une capacité de 60 m en 1/2"

Version 3

- Pompe d'un débit de 190 l/mn à 210 bar + enrouleurs d'une capacité de 100 m en 3/4" et 60 m en 1/2"

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 1300 m³/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique



ENROULEUR

Version 1

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 40 m en DN65

Version 3

- Enrouleur d'aspiration sur la citerne d'une capacité de 20 m en DN100 (en option)



SIGNALISATION

- Eclairage de zone, avertisseur sonore pour piétons et cyclistes...

SYSTEME DE COMMANDE

- Radiocommande intégrale
- Mode secours filaire