

KANALKOMBIS



EINFACH UND FUNKTIONELL

Fahrgestell- und Pumpenauswahl

- ✓ 19 Tonnen Fahrgestell – Radstand von 3900 bis 4500 mm
- ✓ 26 Tonnen Fahrgestell – Radstand von 4200 bis 4500 mm
- ✓ Nebenabtrieb von 80 Nm auf der Hinterseite des Schaltgetriebes oder Typ NMV zwischen Motor und Schaltgetriebe
(für 150 PS HD-Pumpen)
- ✓ 8.2 m³ (19T – Radstand 3900) – 12.2 m³ (26T – Radstand 4200)
- ✓ Vakuumpumpe mit Rotorschiebern HU750 oder HU1000
- ✓ (750 oder 1130 m³/St bei -0.6 Bar)
- ✓ 50 PS HD-Pumpe : 203L/Min 100Bar oder 134L/Min 150Bar
oder 100PS : 240L/Min 160Bar oder 192 L/Min 200Bar
oder 150PS : 315L/Min 150Bar oder 260 L/Min 200Bar

GRUNDANLAGE :

- ✓ Saugen : Vakuumpumpe mit Rotorschiebern, Luftleitungen mit Luftfilter, Sicherheitstopf, Schlammniveau aus Glas, hydraulisches Öffnen und Schliessen des Hinterdeckels, manuelle Verriegelung, DN 115mm Saug- und Entleerungsschieber...
- ✓ Spülen : 1 Fülleitung, Wassermangelsicherheit, automatischer Druckregler, Haupttrommel für 100m 3/4" Schlauch oder 150m 1" Schlauch, Handtrommel...
- ✓ Schlammmentleerung : unter Drucksetzung des Kessels mit Hinterdeckel zu oder mit hydraulischer Kippvorrichtung
- ✓ Steuerung : abnehmbarer Knopfkasten
- ✓ Zubehör : Kotflügel, Feuerlöscher, Rundumkennleuchte, rot/weiss reflektierende Streifen, Fahrradschutz, nach oben klappbare hintere Stoßstange, Werkzeugkasten aus Kunststoff, 2 offene Schlauchkästen...
- ✓ Sicherheit : Maschinenvorschriften, Arbeitsscheinwerfer, Leiter, Sprossen am Kessel...