



KONZEPT ADRAT EX

ADR/ATEX ANLAGE MONTIERT AUF FAHRGESTELL MIT FAHRERHAUS OHNE SEPARATMOTOR

Gemäss ADR 2009 und ATEX
(Direktiven 94/9/CE und 99/92/CE)

Für gefährliche Abfälle, die in den Kessel Typ L4AH-S4AH zugelassen sind,
und Produkte, die explosive Atmosphären erzeugen können

ATEX-Abnahmebedingungen :

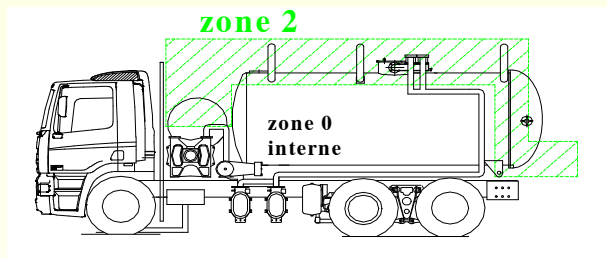
- Funktionelle Analyse der Anlage
- Inspektion und Festlegung der gefährlichen Zonen von einem offiziellen Organismus
- Analyse der elektrischen und nicht-elektrischen Entzündungsquellen (gemäss Norme EN13463 betreffend den Pumpenantrieb, die Ausrüstungen, Stromkreis, usw...)

Die verschiedenen ATEX-Zonen :

Zone 0 : Explosive Atmosphäre, die immer, während langer Perioden oder häufig anwesend ist.

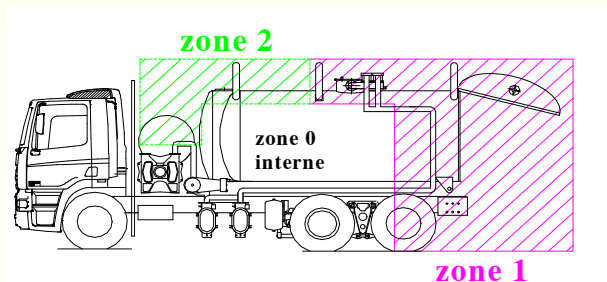
Zone 1 : Explosive Atmosphäre, die gelegentlich während normaler Arbeitsbedingungen entstehen kann

Zone 2 : Explosive Atmosphäre, die während anormaler Arbeitsbedingungen entstehen kann



Beispiel 1 :

Saugarbeiten oder Kesselentleerung unter Drucksetzung mit geschlossenem Hinterdeckel.
Die Vakuumpumpe wird vom LKW-Motor angetrieben.



Beispiel 2 :

Kesselentleerung mit Kippen und offenem Hinterdeckel.
LKW-Motor muss ausgeschaltet werden. Die Hydraulikfunktionen werden von einem EX-geschützten auf der Anlage montierten Separatmotor angetrieben.

KOMPONENTE DER ATEX-ANLAGE :

**INERIS 04 ATEX 7044X
EX II 2 / 1 / 3G IIB T3**

Montiert auf 19 T, 26T oder 32T Fahrgestellen

Kesselvolumen von 8 bis 15 m³ (Mehrkammer-Kessel möglich)

Hinterdeckel mit Hydrauliköffnung

Saug- oder Kombianlage (montiert auf Rahmen)

Wasserringpumpe Alphatex , 1600 m³ bei 0.6 bar Unterdruck (zugelassen EX II 1G, Zone 0, innerlich)

HD-Pumpe, Leistung von 25 bis 180 PS mit Schlauchtrommel

ATEX- Steuerpulte montiert am Hinterteil der Anlage

Hydraulische Kesselkippvorrichtung

ATEX Rundumkennleuchten und Arbeitsleuchten...