



# 1er MINI-EQUIPEMENT ADR



## Les caractéristiques

- ✓ Equipement doté d'une citerne de 1500 litres répondant aux caractéristiques de l'ADR
- ✓ Pompe Haute Pression 50 L/min à 370 bars avec une capacité d'eau d'environ 400 litres
- ✓ Pompe à vide SLS 54 V – 300 m<sup>3</sup>/h à 0.6 b
- ✓ Travail possible en simultané, pompage produits dangereux (Point d'Eclair > 61°) et utilisation de la pompe Haute Pression
- ✓ Enrouleur hydraulique d'une capacité de 80 mètres de tuyau en 3/8"
- ✓ Coffre en Aluminium
- ✓ Conformité CE
- ✓ Conformité Comptabilité Electromagnétique (89/336/CEE)
- ✓ Directives machines (décret 92/767 + directive 98/37/CE)
- ✓ Conformité CE relative aux émissions sonore (Directive européenne 2000/14/CE + arrêté du 18 mars 2002)
- ✓ Hauteur d'origine 2.07 mètres, possibilité 1.93 ou 1.83 mètre
- ✓ Charge utile 1300 kg
- ✓ Véhicule surbaissé **HUWER**



Leader mondial dans la conception et la fabrication de matériel d'assainissement