

# recyclage d'eau



Destiné à réutiliser l'eau contenue dans les boues pompées pour les travaux d'hydrocurage.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

### Préfiltration :

Le pompage des boues et la préfiltration s'effectuent simultanément. Cette filtration est assurée par un filtre à racleurs placé sur la cloison déplaçable. L'eau préfiltrée est stockée dans le compartiment intermédiaire.

### Transfert de l'eau préfiltré :

Le transfert est assuré par une pompe centrifuge qui envoie l'eau sous pression vers les différents filtres (cyclone et rotatif à lamelles). Une fois filtrée à 100 $\mu$ , l'eau est acheminée vers le compartiment avant pour alimenter la pompe haute pression.

### Automatisme et travail continu :

L'évolution en terme d'automatisme permet à ce jour d'effectuer les opérations de décolmatage des différents préfiltres et filtres.

Les modifications techniques apportées à la pompe de transfert permettent de réaliser un recyclage continu (400 L/min).

Pendant le fonctionnement, des signaux visuels informent l'opérateur lorsque des opérations de décolmatage se réalisent.

Le tableau de commande de notre recyclage est un tableau standard sur lequel nous avons ajouté les 2 boutons de commande spécifiques au recyclage. Le premier bouton commande la mise en marche du recyclage et le second permet la vidange automatique des cuves à eau.



Préfiltre avec racleurs



Pompe de transfert



filtre cyclone



filtre rotatif



visualisation des cycles automatiques

### Avantages :

- Recyclage continu et simultané aux opérations de curage et d'aspiration
- Pompe de transfert performante permettant d'utiliser des pompes haute pression haut débit
- Utilisation simplifiée (ensemble géré par automate).
- Fonctionnement du recyclage ne nécessitant aucune intervention de l'opérateur
- Entretien journalier rapide (séquence automatique durée 7 minutes)
- Qualité de filtration (100 $\mu$ ) réduisant l'usure de l'équipement et des outils
- *Important* : débit d'eau intégralement destiné au curage