



CONCEPT ADR ATEX

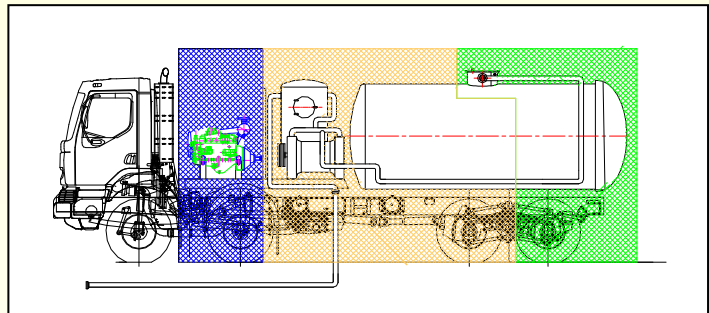


**Conforme à l'ADR 2003 (9.7.8.2) et ATEX (directives 94/9/CE et 99/92/CE)
Pour déchets autorisés dans citerne L4AH-S4AH et dérivés
Produits susceptibles d'engendrer des atmosphères explosibles**

Installation réalisée après :

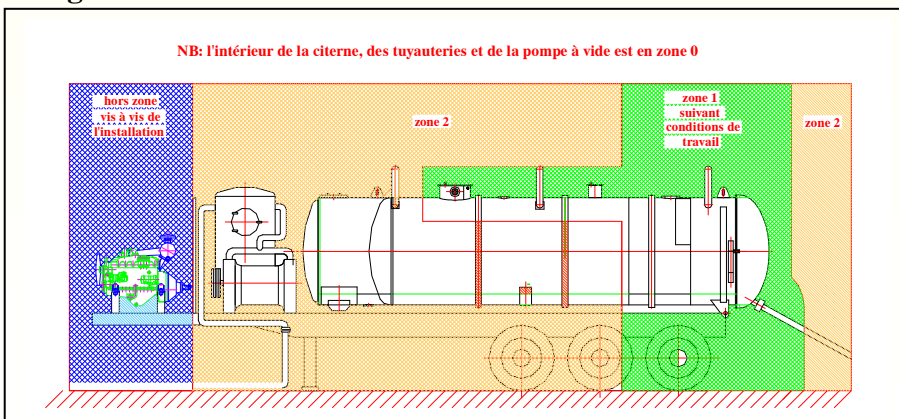
- Analyse fonctionnelle du matériel
- Classement des zones à risque d'explosion par organisme notifié
- analyse des sources d'inflammation électriques et non électriques (selon norme EN13463 relative au système d'entraînement des pompes, des circuits, des équipements, etc.)

Les caractéristiques

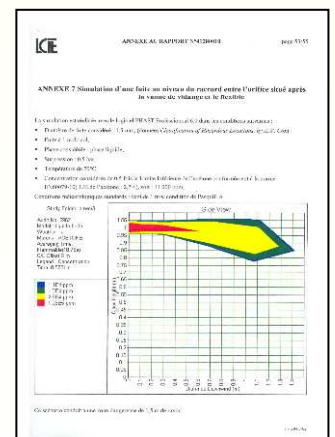


- ✓ Semi 34 tonnes suspensions pneumatiques avec indicateur de charge ou porteur 26 ou 32 tonnes
- ✓ Groupe pompage ou hydro-pompage monté sur cadre avec moteur auxiliaire
- ✓ Citerne 19.5 m³ en mixte ou 22 m³ en pompeur sur semi ou 14 m³ en 32 tonnes ou 11.5 m³ en 26 tonnes en pompeur sur porteur
- ✓ Fond ouvrant avec verrouillage hydraulique
- ✓ Pompe à vide anneau liquide Alphanex , 1600 m³ à 0.6 bar de dépression certifiée EX II 1G (zone 0 interne)
- ✓ Pompe HP, basse, moyenne ou très haute pression de 50 à 180 CV avec dévidoir associé (NB : HP ≤ 50CV sur pompeur)
- ✓ Bennage

NB : l'intérieur de la citerne, des tuyauteries et de la pompe à vide est en zone 0



Plan succinct des zones sur semi



Etude de diffusion

Les différentes zones ATEX :

Zone 0 : atmosphère explosive présente en permanence, pendant de longues périodes ou fréquemment.

Zone 1 : atmosphère explosive susceptible de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal

Zone 2 : atmosphère explosive susceptible de se présenter en fonctionnement anormal