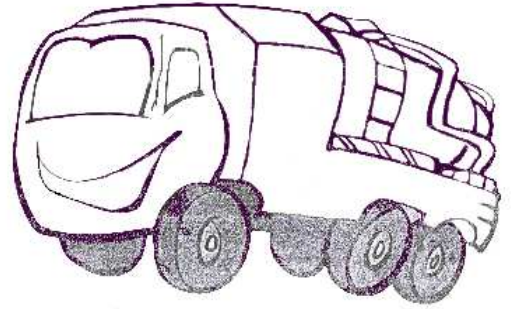




MIXTE 26 TONNES



NOUVEAU

*La société HUWER vous informe du lancement de l'installation N°6400
Nouveau concept EVOLU ECO PACK (voir présentation sur le site HUWER)*

I - ÉLÉMENTS PRINCIPAUX

Caractéristiques du châssis :

- MERCEDES 2533 NLG
- PTMAC : 26 tonnes
- Empattement 4200 + 1350 mm
- Prise de mouvement : NMV 200
- 2 Gyrophares
- Suspension pneumatique + barre stabilisatrice

II - INSTALLATION

- Citerne cylindrique 8900 litres en BOUE avec réservoirs latéraux en INOX (3500 litres en EAU)
- Vide VTB 820 (1600 m³/h)
- Pompe HP 150 cv (315 l/mn / 150 bars ou 260 l/mn / 200 bars au choix)
(Avec dévidoir sur groupe combi pack)
- **Bras / flèche** aspirant / hydrocureur avec :
 - Allongement flexible d'aspiration (cassette)
 - Allongement bras HP / aspirant
 - Rotation
 - Monte baisse
- Capotage supérieur et inférieur
- Radio 25 voies permettant un travail fonctionnel Mono Opérateur
- Bennage

III - PRESENTATION

