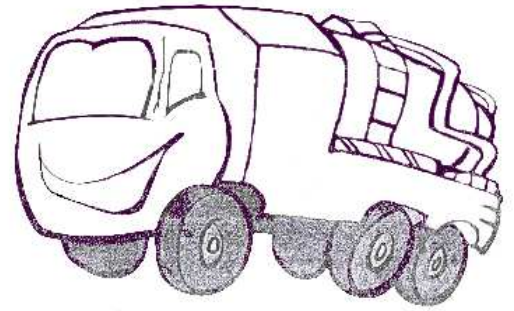




huwer.com



Diagnostic Sécurité et Maintenance Préventive

Nos installations sont livrées avec les opérations de maintenances niveau 0 et 1 qui reprennent toutes les notices d'instruction de votre installation ainsi qu'un carnet d'entretien. Nous vous engageons pour le bon suivi de votre installation à tenir à jour ce document. Quant aux opérations de maintenances de niveau 2, elles doivent être réalisées par un atelier agréé ou par une personne compétente habilitée par vos soins.

De plus, tenant compte que **les installations sont considérées comme des machines au niveau code du travail, il est vivement conseillé de suivre son état afin de vous assurer du maintien de sa conformité en terme sécuritaire.**

A ce titre la société HUWER, par le biais de ses agences agréées de SAV peut vous proposer un contrat "Diagnostic sécurité et maintenance préventive" vous permettant d'atteindre les objectifs suivants :

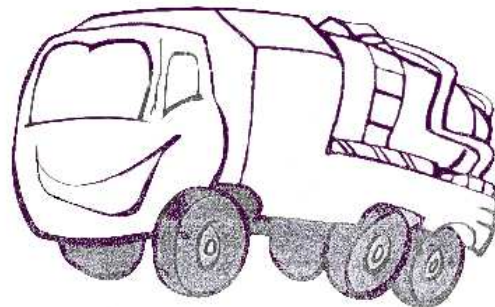
1. Accroître la sécurité du personnel
2. Accroître la longévité du matériel
3. Diminuer le coût global de l'entretien, arrêts de production
4. Diminuer vos responsabilités en contrôlant vos installations à intervalle régulier

Le contrôle est effectué à échéance annuelle (ou semestrielle) dans nos agences par du personnel spécialisé et qualifié suivant un référentiel de contrôle. La prestation se limitant aux principales opérations décrites ci-dessous :

1. Examen visuel de l'état de conservation des parties visibles sans démontage de l'appareil (nota : un référentiel de contrôle est joint au contrat) avec remplacement : filtre et joint sur circuit d'air, filtre et joint sur circuit HP, filtre hydraulique, étiquettes suivant fiche de contrôle et avec réalisation des opérations techniques suivantes : graissage de tous les points de graissage ainsi que mise à niveau (huile HP, huile pompe à vide, réservoir hydraulique) et non vidange (A notre charge, graisse + filtre à eau, filtre à air, apport d'huile à l'exception vidange).
2. Essai permettant de vérifier le fonctionnement de l'appareil et l'efficacité des dispositifs de sécurité
3. Diagnostic sur l'état de l'installation et conseils relatifs à l'exécution de travaux prévisionnels



huwer.com



Diagnostic Sécurité et Maintenance Préventive (suite)

Pour les véhicules ADR, un contrôle adapté sera mis en œuvre avec notamment un contrôle plus approfondi des sécurités (temporisation ouverture fond, pare flamme, vannes, liaison équipotentielle, disque de rupture) mis à part les contrôles d'épaisseur, d'étanchéité, d'épreuve hydraulique, etc... à votre charge .

Enfin en ce qui concerne les véhicules ATEX une attention particulière sera apportée en plus es éléments repris ci-dessus sur :

1. Les contrôles visuels électriques et contrôle des éléments de sécurités (sondes, ...)
2. L'étanchéité des circuits de l'installation
3. Contrôle des éléments de la chaîne cinématique
4. Contrôle intérieur de la pompe à vide suivant protocole du constructeur tous les 3 ans

NOTA : Non compris dans le tarif le changement éventuel de pièces d'usures suivant les préconisations de la notice (roulements, ...), des pièces à changement de fréquence fixes (ex : graisseur sur pompe à anneau liquide, ...) ainsi que le contrôle triennal obligatoire de la pompe à anneau liquide. (nous consulter).

Si vous souhaitez obtenir un complément d'information il vous suffit simplement de vous mettre en rapport avec un chargé d'affaires qui répondra à toutes vos questions et modalités pour la mise en place du contrat et établira le tarif correspondant à votre véhicule.