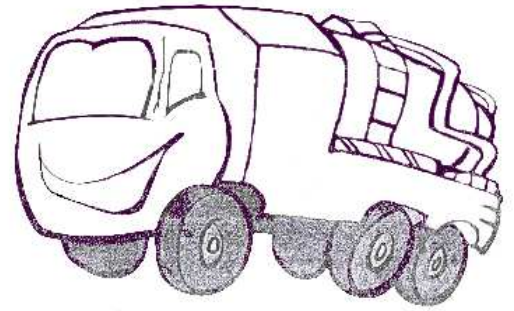




Aspirateur / Vidangeur



L'aspirateur vidangeur utilise une pompe à vide qui peut réaliser la mise sous vide ou sous pression de la citerne par l'intermédiaire d'un jeu de vannes ou d'une vanne à 4 voies permettant l'inversion du flux (aspiration/refoulement).

Principe de fonctionnement :

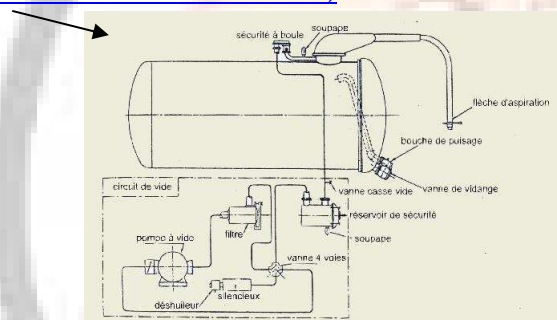
- Le remplissage se fait par une bouche de puisage arrière ou par potence d'aspiration (flèche), selon le type de produits pompés ou des conditions de pompage.
- Trois solutions sont proposées pour le déchargement des boues qui s'effectuera par ouverture totale de la porte arrière :

Déchargement par basculement de la cuve (bennage).

Déchargement par pression (inversion de flux ou compresseur auxiliaire).

Déchargement par cloison déplaçable (fond arrière ouvert) ou par piston éjecteur hydraulique (demande spécifique).

[\(schéma du circuit de vide\)](#)



Dans ce domaine, nous pouvons vous proposer :

Pompe à palettes	Pompe à anneau liquide	Pompe à pistons rotatifs trilobes
SLS 54V (±290 m ³ /h*)	Alpha 14+ (±1200 m ³ /h*)	SIAV 810 (±1260 m ³ /h*) 4"
HU 750 (±700 m ³ /h*)	Alpha 20+ (±1650 m ³ /h*)	SIAV 820 (±1480 m ³ /h*) 4"
HU 1000 (±1130 m ³ /h*)	Alpha 30+ (±2200 m ³ /h*)	SIAV 820 (±1600 m ³ /h*) 5"
HU 2000 (±1840 m ³ /h*)	Delta 3000 (±2600 m ³ /h*)	SIAV 822 (±2700 m ³ /h*)
Pour l'ADR utilisation d'un pare flamme à l'entrée et à la sortie de la pompe	Alpha 40+ (±2840 m ³ /h*)	SIAV 840 (±3100 m ³ /h*)
	Spécial ATEX : Alphatex (agrée EX II 1 G)	SIAV 8702 (±4200 m ³ /h*)
		En ADR, utilisation d'une pompe avec rotor bronze : SIAV HU BRZ (±1480 m ³ /h*)

* en régime de croisière

Pompe à vis	Refoulement pour pulvérulents	Pompe à pistons excentré
HY 90 (80 m ³ à 10 bars)	Compresseur 480 m ³ /h à 2 bars	CC20 (20 m ³ /h à 3 bars)
ATEX (nous consulter)	920 m ³ /h (2bars)	

Un conseiller se tient à votre disposition afin de vous permettre de choisir le type de matériel en fonction de vos besoins : huwer.assainissement@wanadoo.fr