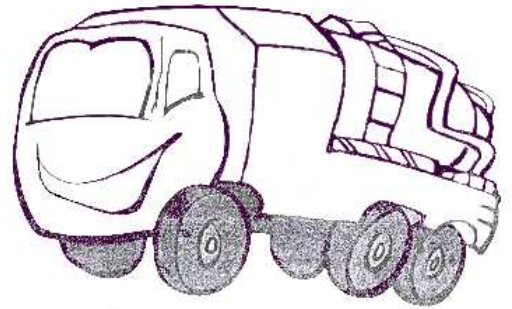




L'hydrocureur



(PAGE 1/3)

Principe

L'hydrocureur utilise une pompe à eau (ou sur presseur d'eau) permettant l'utilisation de l'eau sous pression au moyen d'accessoires comme les têtes à réaction, le pistolet ou lance à usage manuel.

Domaine d'utilisation

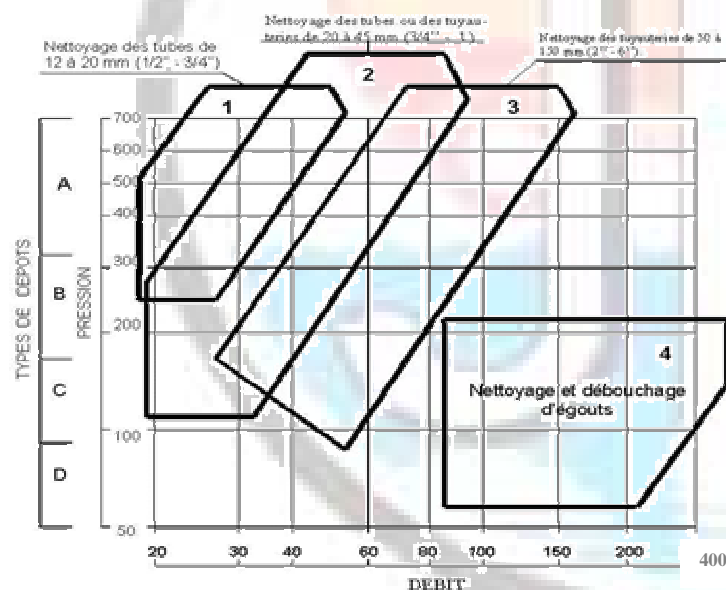
Pour les travaux de nettoyage simple ou pour les débouchages de petites canalisations, une pompe H.P. de débit maximum de 200 l/mn et de pression maxi de 150 bars (25 P 45, 45 P 55).

Pour les travaux de débouchage et de curage de canalisations moyennes et grosses, une pompe H.P. de débit maximum de 410 l/mn et de pression maxi de 250 bars (KD716, 1503, 1802, P 3.45, KD 724).

Pour les travaux de décapage, détartrage, applications industrielles spécifiques, une pompe T.H.P. de débit maximum de 106 l/mn et une pression maxi de 1200 bars (45 P26 à P35, KD 716, 1502, 1802, KD 724).

Nota : Il est possible à partir d'un même corps de pompe d'adapter une autre tête de pompe T.H.P. ou de changer le diamètre des pistons afin d'obtenir des débits pressions différents.

Domaine d'utilisation des pompes en fonction des travaux :



Type de dépôt :

A : Très durs et résilients ou très durs cassants.

B : Durs et élastiques ou durs et se pulvérisant sous l'action du jet.

C : Mous et visqueux ou mous et poudreux.

D : Boues, corps étrangers, vase...

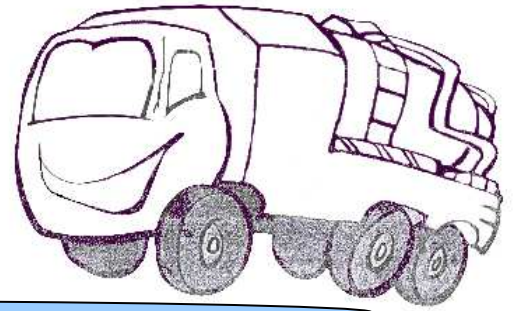
Nota : Il est nécessaire de déterminer le type de buse répondant au mieux aux performances de la pompe. L'utilisation rationnelle de la haute pression consiste à ajuster judicieusement le débit à la pression de l'accessoire employé.

Flexible : En haute pression, l'expérience a prouvé qu'il convient d'utiliser en général

- Un flexible de 1/2" pour un débit au plus égal à 110 litres/minute et une pression maximum de 200 bars.
- Un flexible de 3/4" pour un débit au plus égal à 240 litres/minute et une pression maximum de 320 bars.
- Un flexible de 1" pour un débit au plus égal à 355 litres/minute et une pression maximum de 200 bars.
- Un flexible de 1/4" pour un débit au plus égal à 350 litres/minute et une pression maximum de 150 bars.



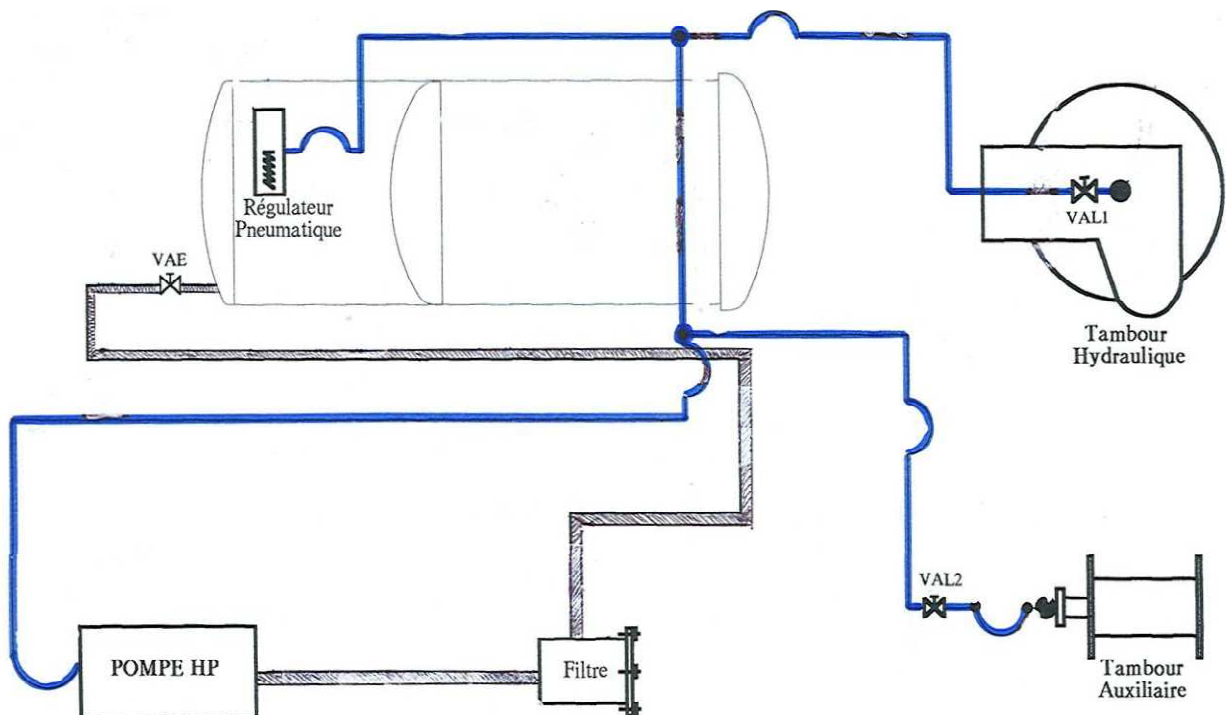
L'hydrocureur



(PAGE 2/3)

Fonctionnement

Le remplissage de la citerne se fait par les tuyauteries de remplissage à gauche ou à droite de la citerne à eau. Un filtre installé à l'alimentation, retient les impuretés dans l'eau. La pompe en service débite soit vers l'enrouleur hydraulique, soit vers l'enrouleur manuel. Une vanne d'isolement installé sur chaque enrouleur permet la sélection. Le régulateur permet le réglage de la pression. Il canalise aussi l'excédent de débit dans le circuit de retour vers la citerne.

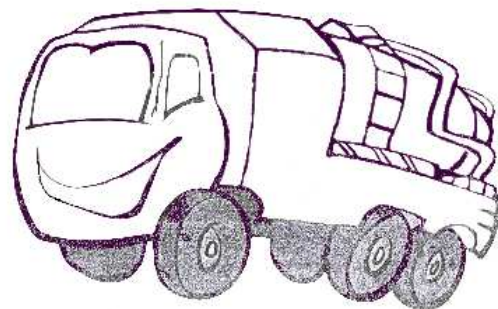


Nota

La mise hors gel de la citerne et du circuit d'eau peut s'effectuer de différents moyens, tels que les purges, installées sur les éléments du circuit (pompe, régulateur, tuyauterie), ou soit par injection d'antigel dans le circuit pouvant être installé à la demande, ou bien encore la mise sous pression du circuit d'eau ou enfin, le calorifugeage de toutes les tuyauteries et matériel H.P.



L'hydrocureur



(PAGE 3/3)

Les différentes pompes hautes pressions que nous pouvons vous proposer sont :

| Pompe HP 25, 30 et 35 cv | Pompe HP 50 cv | Pompe HP 100 cv |
|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| 25 P45 (134 l/mn à 80 bars) - 25 cv | 45 P55 (203 l/mn à 100 bars) | HPV 100 (240 l/mn à 160 bars) |
| 25 P35 (84 l/mn à 130 bars) - 25 cv | 45 P45 (134 l/mn à 150 bars) | HPV 100 (192 l/mn à 200 bars) |
| 25 P30 (60 l/mn à 180 bars) - 25 cv | 45 P55 (235 l/mn à 100 bars) | |
| P310 (100 l/mn à 125 bars) - 30 cv | 45 P35 (84 l/mn à 250 bars) | |
| P310 (78 l/mn à 160 bars) - 30 cv | 45 P30 (60 l/mn à 330 bars) | |
| P310 (63 l/mn à 200 bars) - 30 cv | 45 P26 (40 l/mn à 400 bars) | |
| P310 (48 l/mn à 250 bars) - 30 cv | P310-A1 (156 l/mn à 125 bars) - 50 cv | |
| P310 (36 l/mn à 330 bars) - 30 cv | P310-A1 (121 l/mn à 160 bars) - 50 cv | |
| P310 (28 l/mn à 415 bars) - 30 cv | P310-A1 (99 l/mn à 200 bars) - 50 cv | |
| P310 (20 l/mn à 530 bars) - 30 cv | P310-A1 (76 l/mn à 250 bars) - 50 cv | |
| 25 P26 (54 l/mn à 240 bars) - 35 cv | P310-A2 (57 l/mn à 330 bars) - 50 cv | |
| 25 P26 (42 l/mn à 300 bars) - 35 cv | P310-A2 (45 l/mn à 415 bars) - 50 cv | |
| | P310-A2 (32 l/mn à 530 bars) - 50 cv | |

| Pompe HP 150 cv | Pompe HP 180 cv |
|------------------------------------|---|
| KD 716 (315 l/mn à 150/170 bars) | WOMA 1803 P55 (335 l/mn à 190/210 bars) |
| KD 716 (210 l/mn à 220/240 bars) | WOMA 1803 P50 (275 l/mn à 230/250 bars) |
| KD 716 (260 l/mn à 200/210 bars) | URACA P3-45 P65 (408 l/mn à 150/175 bars) |
| 1503 P55 (335 l/mn à 150/170 bars) | URACA P3-45 P60 (348 l/mn à 190/205 bars) |
| 1503 P50 (275 l/mn à 180/200 bars) | URACA P3-45 P55 (292 l/mn à 230/250 bars) |
| 1502 P45 (210 l/mn à 200/250 bars) | WOMA 1802 P40 (173 l/mn à 380/400 bars) |
| 1502 P35 (135 l/mn à 380/415 bars) | WOMA 1802 P35 (130 l/mn à 500/530 bars) |
| 1502 P30 (98 l/mn à 500/565 bars) | WOMA 1802 P30 (94 l/mn à 750/800 bars) |
| 1502 P26 (70 l/mn à 750/800 bars) | WOMA 1802 P26 (70 l/mn à 750/800 bars) |

| Pompe HP 150 CV (Eau chaude) | Pompe HP 225 cv | Pompe HP 250 cv |
|----------------------------------|-----------------------------------|--|
| KD 716 (315 l/mn à 150/170 bars) | KD 724 (400 l/mn à 190/230 bars) | WOMA 2503P60 (405 l/mn à 230/250 bars) |
| | KD 724 (180 l/mn à 460/520 bars) | WOMA 2502P35 (135 l/mn à 600/650 bars) |
| | KD 724 (78 l/mn à 890/1000 bars) | WOMA 2502P40 (180 l/mn à 460/500 bars) |
| | KD 724 (106 l/mn à 720/800 bars) | |
| | KD 724 (68 l/mn à 1070/1200 bars) | |

Pompe HP ATEX (EX II2 GD T 5) si montage ATEX

Contact pour tous renseignements complémentaires : huwer.assainissement@wanadoo.fr